МСМ ГРУПП
ТЕХНОПАРК
ИП Тунгусов Дмитрий Геннадьевич
Юридический адрес: 690090, г. Владивосток, ул. 1-я Морская, д.16, кв. 10
Фактический адрес: 171260, Тверская область, Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная,д. 8,
тел. (48242) 5-86-19, 5-86-18
ИНН 253600280673, ОГРНИП 304254015500035

TOTACHI®
DIRECTIVE GLOBAL TECHNOLOGIES

EAC

# ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 51

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ TOTACHI NIRO COOLANT Red -40C G12+ СТО 15258135-017-2020**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС RU.32311.ОС01.СМК01.0104, действителен до 01.02.2024 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA01. B.16442/21 от 03.03.2021 г. по 02.03.2024г.

*Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8*

Код ОКПД 2: 20.59.43.120 Партия № 51/21

Масса нетто партии 11400 кг Дата изготовления 21.07.2021 г.

Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 21.07.2021 г., ГОСТ 2517

Дата проведения испытаний 21.07.2021 г. Дата оформления паспорта: 21.07.2021 г.

| № п/п | Наименование показателя | Метод испытания | Норма по ТР ТС 030/2012 | Норма по СТО | Фактическое значение |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Внешний вид | ГОСТ 28084 | - | Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей | соответствует |
| 2 | Плотность при 20 °С, г/см$^3$ | ГОСТ 18995.1, р.1 | - | 1,065 - 1,085 | 1,072 |
| 3 | Температура начала кристаллизации, °С, не выше | ГОСТ 28084 | минус 35 | минус 40 | минус 40 |
| 4 | Фракционные данные:<br>-температура начала перегонки, °С, не ниже<br>-массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более | ГОСТ 28084 | - | <br>100<br>50 | <br>101<br>47,5 |
| 5 | Щелочность, см$^3$ | ГОСТ 28084 | - | Не нормируется. Определять обязательно | 2,5 |
| 6 | Вспениваемость:<br>-объем пены через 5 минут, см$^3$, не более<br>-устойчивость пены, с, не более | ГОСТ 28084 | - | <br>30<br>3 | <br>10<br>2 |
| 7 | Водородный показатель (pH) при 20$^0$С, в пределах | ГОСТ 22567.5 | 6,0-10,0 | 7,5-9,5 | 8,5 |
| 8 | Коррозионное воздействие на металлы, г/м$^2$ · сутки, не более:<br>-медь М-1 или М-3,<br>- латунь Л-63 или Л-68,<br>- алюминий АЛ9,<br>- сталь 20 (10),<br>-чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18,<br>- припой ПОС -40 или ПОС-35 | ГОСТ 28084 | - | <br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,1<br>0,2 | <br>0<br>0<br>0<br>0<br>0,015<br>0 |
| 9 | Набухание резин, %, не более | ГОСТ 9.030 р.1, ГОСТ 28084 р. 4.7 | - | 5 | 1 |
| 10 | Массовая доля механических примесей, %, не более | ГОСТ 6370 | 0,03 | 0,03 | отсутствие |
| 11 | Температура кипения, °С, не менее | ГОСТ 33594 | - | не нормируется | 110 |

Заключение: **соответствует СТО 15258135-017-2020 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет при условии соблюдения правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке при температуре не ниже - 40 °С в хорошо проветриваемом помещении, обеспечивающем защиту от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков.

Испытательная лаборатория для документов

И.о. начальника испытательной лаборатории Смирнова С.А.