МСМ ГРУПП
ТЕХНОПАРК
ИП Тунгусов Дмитрий Геннадьевич
Юридический адрес: 690090, г. Владивосток, ул. 1-я Морская, д.16, кв. 10
Фактический адрес: 171260, Тверская область, Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная,д. 8,
тел.(48242) 5-86-19, 5-86-18
ИНН 253600280673, ОГРНИП 304254015500035

TOTACHI®
DIRECTIVE GLOBAL TECHNOLOGIES

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 70

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ TOTACHI NIRO COOLANT Orange -40C G12+ СТО 15258135-017-2020**

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС RU.32311.ОС01.СМК01.0104, действителен до 01.02.2024 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.16442/21 от 03.03.2021 по 02.03.2024

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8

Код ОКПД 2: 20.59.43.120 Партия № 70/21

Масса нетто партии 1260 кг Дата изготовления 21.10.2021 г.

Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 21.10.2021 г., ГОСТ 2517

Дата проведения испытаний 21.10.2021 г. Дата оформления паспорта: 21.10.2021 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО	Фактическое значение
1	Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	соответствует
2	Плотность при 20 °С, г/см^3	ГОСТ 18995.1, р.1	-	1,065 - 1,085	1,073
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 35	минус 40	минус 40
4	Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084	-	 100 50	 101 47,4
5	Щелочность, см^3	ГОСТ 28084	-	Не нормируется. Определять обязательно	2,8
6	Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см^3, не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	 30 3	 10 2
7	Водородный показатель (pH) при 20^{0}С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,5	8,4
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м^2 · сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	-	 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	 0 0 0 0 0,012 0
9	Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 р.1, ГОСТ 28084 р. 4.7	-	5	1
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	отсутствие
11	Температура кипения, °С, не менее	ГОСТ 33594	-	не нормируется	110

Заключение: **соответствует СТО 15258135-017-2020 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет при условии соблюдения правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке при температуре не ниже - 40 °С в хорошо проветриваемом помещении, обеспечивающем защиту от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков.

Начальник испытательной лаборатории Сафронова Ю.В.

Испытательная лаборатория для документов