МСМ ГРУПП
ТЕХНОПАРК
ИП Тунгусов Дмитрий Геннадьевич
Юридический адрес: 690090, г. Владивосток, ул. 1-я Морская, д.16, кв.10
Фактический адрес: 171260, Тверская область, Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная,д. 8,
тел. (48242) 5-86-19, 5-86-18
ИНН 253600280673, ОГРНИП 304254015500035

EAC

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 276

Наименование продукта **ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ TOTACHI MIX-TYPE COOLANT Pink -40C G12evo**
СТО 0103768440-014-2021

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС RU.32293.04ВЦА0.ОС01.00973, действителен до 22.01.2027 г.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.72372/26 от 28.04.2026 г. по 27.04.2029 г.

Изготовитель ИП Тунгусов, Россия, Тверская обл., Конаковский район, пгт. Редкино, ул. Промышленная, д. 8

Код ОКПД 2: 20.59.43.120 Партия № 276/26

Масса нетто партии 600 кг Дата изготовления 17.06.2026 г.

Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу 17.06.2026 г., ГОСТ 2517

Дата проведения испытаний 17.06.2026 г. Дата оформления паспорта: 18.06.2026 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО	Фактическое значение
1	Внешний вид	ГОСТ 28084	-	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без видимых механических примесей	соответствует
2	Плотность при 20 °С, г/см^3	ГОСТ 18995.1, р.1	-	1,065 - 1,085	1,072
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 35	минус 40	минус 40
4	Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084	-	 100 50	 101 47,6
5	Щелочность, см^3	ГОСТ 28084	-	Не нормируется. Определять обязательно	4,6
6	Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см^3, не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	-	 30 3	 30 3
7	Водородный показатель (pH) при 20^{0}С, в пределах	ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,5	8,6
8	Коррозионное воздействие на металлы, г/м^2 · сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	-	 0,1 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2	 0 0 0 0,013 0 0,017
9	Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 р.1, ГОСТ 28084 р. 4.7	-	5	4
10	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,03	отсутствие
11	Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	-	Не нормируется	110

Заключение: **соответствует СТО 0103768440-014-2021 и требованиям ТР ТС 030/2012.**

Назначение: для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания автотранспортных средств и других теплообменных установках.

Гарантийный срок хранения 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения герметичности упаковки, правил транспортирования и хранения. Хранить в герметичной заводской упаковке в крытых складских помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Начальник испытательной лаборатории Сафронова Ю.В.

Испытательная лаборатория для документов

www.mcmplant.ru